



## 誘導焼入れ

ユートロニクは、急速な冷却～焼入れを行う為の変態点を超える加熱をスチールのワークピースや部品に施す中周波数（MF）ジェネレータをご提供致します。

### プロパティ

- 出力パワーレンジ 20kW ~ 200kW
- 出力周波数 10kHz ~ 90kHz
- マニュアルあるいは自動による負荷 / 無負荷
- 回転焼入れプロセス
- 外形焼入れ
- 焼入れによる取り扱いを通して
- 選択的加熱～加熱に集中

### 利点と利益

- 材料コストを削減
- 精密かつ局所的な焼入れ
- 短い加熱時間
- 容易な硬化深度のコントロール
- ひずみの最小化
- 非常に低い酸化、スケーリング及びカーボン成長
- 信頼性のある繰り返し性のある加熱
- 環境にやさしい技術

### 技術的仕様

例：ユートロニク社製 PIC100k50 型 MF ジェネレータとスチールチェーンの焼入れ

### コンバータ仕様

- 入力パワー：3 × 400V/50Hz, 100kVA（現地電源事情に対応）
- MF- 出力パワー：100kW/30kHz ~ 45kHz
- 冷却：水冷～空冷
- 寸法：H × W × D 2100 × 800 × 400mm
- 重量：コンバータ 約 250kg

### 焼入れマシン

- マシンの容量：約 860℃
- 冷却水消費量：約 1.5m<sup>3</sup>/h

