



誘導はんだ付けとろう付け

ユートロニクは、二つあるいは複数の金属同士や低い溶融点をもつ異なる金属合金同士を接合する時の加熱プロセス用に適した中周波数 (MF) ジェネレータをご提供致します。

プロパティ

- 出力パワーレンジ 10kW ~ 100kW
- 公称周波数ラン時 1kHz ~ 90kHz
- スチール、ニッケル、銅、鉛、すず、亜鉛あるいはアルミと一般的に銀、銅、鉛およびすず合金とのはんだ付けに非常に良く適合

利点と利益

- 短い加熱時間
- 過熱なし、非常に短い時間で温度に到達
- 選択的加熱 - 加熱に集中
- 焼結ひずみ、そり、ゆがみ、ねじりの最小化
- 非常に低い酸化
- 不活性雰囲気下での加熱とはんだ付け
- 精密なコントロールとハイレベルのリピータビリティ
- 環境にやさしい技術

技術的仕様

例：ユートロニク社製 PHIC10k25 型 MF ジェネレータとガスコネクタのはんだ付け

コンバータ仕様

- 入力パワー：3 × 400V/50Hz, 12kVA (現地電源事情に対応)
- MF- 出力パワー：10kW/20kHz ~ 25kHz
- 冷却：水冷~空冷
- 寸法：H × W × D 266 × 455 × 450mm
- 重量：コンバータ 約 25kg

はんだ付けマシン

- マシンの容量：ヒーター容量：約 800℃における銀の接合数 250/h
- 冷却水消費量：約 0.1m³/h

