



## 誘導鍛造と焼き鈍し

ユートロニクは、鍛造や変形加工を行うためのスチールや他の導電金属のワークピースや部分的な加熱のためのワークステーション付きの中周波数（MF）ジェネレータをご提供致します。

### プロパティ

- MF- 出力パワーレンジ 5kW ~ 1000kW
- 公称周波数レンジ 10kHz ~ 90kHz
- マニュアルあるいは自動の負荷 / 無負荷

### 利点と利益

- 熱は直接ワークピースの内部で発生
- 加熱による取り扱いを通して
- 余熱不要、迅速なスタートアップ
- 最大繰り返し加熱温度
- 非常にエネルギー効率の良い加熱
- より長いツール寿命
- 非常に低い酸化、スケーリングとカーボン成長
- 床面積の最小化
- 環境にやさしい技術

### 技術的仕様

例：ユートロニク社製 PS135k 型 MF ジェネレータとスチール製ワークピースの鍛造

### コンバータ仕様

入力パワー：3 × 400V/50Hz, 150kVA（現地電源事情に対応）

MF- 出力パワー：135kW/1.5kHz ~ 4.5kHz

冷却：水冷～空冷

寸法：H × W × D 2100 × 1200 × 600mm

重量：コンバータ 約 250kg

### 鍛造マシン

- マシンの容量：ヒーター容量：1250℃でスチールロールサイズ直径 19 ~ 120mm あるいは 13 ~ 80mm で 300kg/h 迄
- 冷却水消費量：約 1.5m<sup>3</sup>/h

