



⚡ 誘導溶融と鋳造

ユートロニクは、鉄金属及び非鉄金属、貴金属と合金を高密度グラファイト、シリコングラファイトあるいはセラミック材料のるつぼを使った、中周波数（MF）溶融システムと鋳造マシンをご提供致します。

プロパティ

- 出力パワーレンジ 5kW ~ 2,000kW
- 出力周波数 300Hz ~ 25kHz
- るつぼハンドル重量 0.5kg ~ 4,000kg
- 貴金属合金と産業用合金のバッチ式溶融及び鋳造用真空炉。および 2000℃を超えるチタンあるいはプラチナの鋳造にも適する。
- 宝飾工業向けの貴金属合金用連続鋳造システム

利点と利益

- 短時間の加熱と溶融
- 中周波数の電磁場内で垂直軸正方向の金属の均質な混合による合金
- 高真空及び、不活性ガス雰囲気（-非酸化物）内の鋳造
- 環境にやさしい技術

技術的仕様

例：JUTRONIC PIC30K10TG 型の MF-GENERATOR による銀合金の溶融

コンバータ仕様

- 入力パワー：3 × 400V/50Hz, 36kVA（現地電源事情に対応）
- MF- 出力パワー：30kW, 200V, 8-10kHz
- 冷却：水冷 - 空冷
- 寸法：H × W × D 80 × 600 × 350mm
- 重量：コンバータ 約 60kg

溶融マシン

- マシン容量：約 1000℃で Ag（銀）は 40kg/h
- るつぼハンドル：約 30kg

